



产品认证证书

太阳能产品认证

证书编号：CQC21024303336

发证日期：2025年03月27日
有效期至：2030年03月07日

委托人名称及注册地址 常州亿晶光电科技有限公司
常州市金坛区尧塘镇金武路18号

制造商名称及注册地址 常州亿晶光电科技有限公司
常州市金坛区尧塘镇金武路18号

生产企业名称及生产地址 常州亿晶光电科技有限公司
江苏省常州市金坛区尧塘镇金武路18号

产品名称和系列、规格、型号 晶体硅光伏组件“平价先锋”
a)EG-545M72-HLV; b)EG-600M60-HUV; c)EG-655M66-HUV; d)EG-575NT72-HLV;
e)EG-550M72-HLV; f)EG-660M66-HUV; g)EG-415M54-HLV; h)EG-430NT54-HLV;
i)EG-580NT72-HLV; j)EG-555M72-HLV; k)EG-440NT54-HLV; l)EG-585NT72-HLV;
m)EG-590NT72-HLV : 转换效率等级：单玻单晶电池组件1级；技术类型：半片（详见附录）

产品标准和技术要求 CQC3309-2014

认证模式 产品检验+获证后监督

上述产品符合 CQC33-471545-2024 认证规则的要求，特发此证。
本证书为变更证书，证书首次颁发日期：2021年07月01日
证书有效期内本证书的有效性依据发证机构的定期监督获得保持。

可通过扫描下方二维码或登录国家认监委网站（www.cnca.gov.cn）查验证书信息



签发：谢肇煦



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



产品认证证书

太阳能产品认证

附 录

第 1 页 共 32 页

证书编号: CQC21024303336

纸 号:

产品型号 EG-545M72-HLV

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	最大系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-545M72-HLV	50.10	42.25	13.65	12.90	545	1500	25

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	546.275	21.138
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	409.685	19.815
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	105.252	20.363
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	456.569	17.667
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	280.769	21.728

注: 转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率(辐照度乘以包含组件边框在内的面积)的比值。

注: 此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



产品认证证书

太阳能产品认证

附 录

第 2 页 共 32 页

证书编号: CQC21024303336

纸 号:

3、技术类型

电池技术	组件技术
钝化发射极及背局域接触电池 (Passivated Emitter Rear Contact PERC 电池)	1/2 切片封装 (182 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EGM10MP2 单晶硅; 电池尺寸: 182*91 ±0.5mm, 厚度: 180 μm ± 20 μm, 10 栅线	常州亿晶光电科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: φ0.32mm, Sn60Pb40 汇流带: 6.0* 0.25mm, Sn60Pb40	苏州佰亿达光伏科技有限公司

注: 此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



产品认证证书

太阳能产品认证

附 录

第 3 页 共 32 页

证书编号: CQC21024303336

纸 号:

3.	EVA	电池与玻璃间: SV-15296P 电池与背板间: SV-15297P	常州斯威克光伏新材料有限公司
4.	表面材料	厚度 3.2mm, 钢化镀膜玻璃	南京索尔玻璃科技股份有限公司
5.	背板	BEC-303 PVDF/PET/Fluorine resin 15 μm / 280 μm / 5 μm	苏州福斯特光伏材料有限公司

产品型号 EG-600M60-HUV

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	最大系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-600M60-HUV	41.49	34.39	18.50	17.45	600	1500	30

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

注: 此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



产品认证证书

太阳能产品认证

附 录

第 4 页 共 32 页

证书编号: CQC21024303336

纸 号:

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P_{max} (W)	η_a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	600.935	21.234
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	117.975	20.843
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注: 转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率(辐照度乘以包含组件边框在内的面积)的比值。

3、技术类型

电池技术	组件技术
钝化发射极及背局域接触电池 (Passivated Emitter Rear Contact PERC 电池)	1/2 切片封装 (210 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

注: 此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



产品认证证书

太阳能产品认证

附 录

第 5 页 共 32 页

证书编号: CQC21024303336

纸 号:

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EGM12MP2 单晶硅; 电池尺寸 210*105±0.25mm, 厚度: 180 μm±18 μm, 12 栅线	常州亿晶光电科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: φ0.32mm, Sn60Pb40 汇流带: 6.0* 0.25mm, Sn60Pb40	西安泰力松新材料股份有限公司
3.	EVA	电池与玻璃间: SV-15296P 电池与背板间: SV-15297P	常州斯威克光伏新材料有限公司
4.	表面材料	厚度 3.2mm, 钢化镀膜玻璃	南京索尔玻璃科技股份有限公司
5.	背板	PV-A4G8 Rated voltage = 1500VDC Rated current = 32A Number of diodes: 3	江苏富沃德电子科技有限公司

产品型号 EG-655M66-HUV

注: 此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



产品认证证书

太阳能产品认证

附 录

第 6 页 共 32 页

证书编号: CQC21024303336

纸 号:

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	最大系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-655M66-HUV	45.49	37.67	18.44	17.39	655	1500	30

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	656.927	21.148
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	125.904	20.266
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注: 转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率(辐照度乘以包含组件边框在内的面积)的比值。

注: 此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



产品认证证书

太阳能产品认证

附 录

第 7 页 共 32 页

证书编号: CQC21024303336

纸 号:

3、技术类型

电池技术	组件技术
钝化发射极及背局域接触电池 (Passivated Emitter Rear Contact PERC 电池)	1/2 切片封装 (210 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	单晶硅; 电池尺寸 $210*105 \pm 0.25\text{mm}$, 厚度: $180 \mu\text{m} \pm 18 \mu\text{m}$, 12 栅线	通威太阳能 (眉山) 有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: $\phi 0.29\text{mm}$, Sn60Pb40 汇流带: $0.25\text{mm} * 6.0\text{mm} / 4.0\text{mm}$, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司

注: 此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



产品认证证书

太阳能产品认证

附 录

第 8 页 共 32 页

证书编号: CQC21024303336

纸 号:

3.	EVA	电池与玻璃间: F406P 电池与背板间: F806P	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	表面材料	厚度 3.2mm, 镀膜钢化	信义光伏产业(安徽)控股有限公司
5.	背板	FFC-JW30 (plus)	苏州中来光伏新材股份有限公司

产品型号 EG-575NT72-HLV

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	最大系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-575NT72-HLV	51.15	42.35	14.37	13.58	575	1500	25

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

注: 此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



产品认证证书

太阳能产品认证

附 录

第 9 页 共 32 页

证书编号: CQC21024303336

纸 号:

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P_{max} (W)	η_a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	577.024	22.337
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	438.758	21.086
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	108.501	21.001
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	496.950	19.237
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	292.632	22.656

注: 转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率 (辐照度乘以包含组件边框在内的面积) 的比值。

3、技术类型

电池技术	组件技术
TOPCON	1/2 切片封装 (182 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
---	-------	----------	---------

注: 此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



产品认证证书

太阳能产品认证

附 录

第 10 页 共 32 页

证书编号：CQC21024303336

纸 号：

号			
1.	电池片	CZJT-182M-16D1, 单晶硅; 电池尺寸: 182*91±0.5mm, 厚度: 130 μm±13 μm, 16栅线	滁州捷泰新能源科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: φ0.29mm, Sn60Pb40 汇流带: 0.25mm*6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	封装材料	电池与玻璃间: POE TF4N 电池与背板间: EVA S806	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	表面材料	厚度 3.2mm, 镀膜钢化	信义光伏产业(安徽)控股有限公司
5.	背板	HY-30	绍兴华源新材料科技有限公司

产品型号 EG-550M72-HLV

1、电气参数表

注：此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



产品认证证书

太阳能产品认证

附 录

第 11 页 共 32 页

证书编号: CQC21024303336

纸 号:

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	最大系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-550M72-HLV	50.32	42.48	13.70	12.95	550	1500	25

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	550.297	21.302
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	106.222	20.560
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注: 转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率(辐照度乘以包含组件边框在内的面积)的比值。

注: 此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



产品认证证书

太阳能产品认证

附 录

第 12 页 共 32 页

证书编号: CQC21024303336

纸 号:

3、技术类型

电池技术	组件技术
钝化发射极及背局域接触电池 (Passivated Emitter Rear Contact PERC 电池)	1/2 切片封装 (182 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EGM10MP2, 单晶硅; 电池尺寸: 182*91 ±0.5mm, 厚度: 180 μm ± 20 μm, 10 栅线	常州亿晶光电科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: φ 0.29mm, Sn60Pb40 汇流带: 0.25mm*6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	EVA	电池与玻璃间: F406P 电池与背板间: F806P	杭州福斯特应用材料股份有限公司

注: 此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



产品认证证书

太阳能产品认证

附 录

第 13 页 共 32 页

证书编号: CQC21024303336

纸 号:

4.	表面材料	厚度 3.2mm, 镀膜钢化	信义光伏产业(安徽)控股有限公司
5.	背板	BEC-301D	苏州福斯特光伏材料有限公司

产品型号 EG-660M66-HUV

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	最大系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-660M66-HUV	45.64	37.83	18.50	17.45	660	1500	30

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	660.740	21.271
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/

注: 此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



产品认证证书

太阳能产品认证

附 录

第 14 页 共 32 页

证书编号: CQC21024303336

纸 号:

低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	127.776	20.567
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注: 转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率(辐照度乘以包含组件边框在内的面积)的比值。

3、技术类型

电池技术	组件技术
钝化发射极及背局域接触电池(Passivated Emitter Rear Contact PERC 电池)	1/2 切片封装 (210 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EGM12MP2, 单晶硅; 电池尺寸:	常州亿晶光电科技有限公司

注: 此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



产品认证证书

太阳能产品认证

附 录

第 15 页 共 32 页

证书编号：CQC21024303336

纸 号：

		210*105±0.25mm, 厚度: 180 μm ±18 μm, 12 栅线	
2.	涂锡铜带	焊带: φ0.29mm, Sn60Pb40 汇流带: 0.25mm*6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	EVA	电池与玻璃间: F406P 电池与背板间: F806P	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	表面材料	厚度 3.2mm, 镀膜钢化	信义光伏产业(安徽)控股有限公司
5.	背板	BEC-301D	苏州福斯特光伏材料有限公司

产品型号 EG-415M54-HLV

1、电气参数表

注：此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



产品认证证书

太阳能产品认证

附 录

第 16 页 共 32 页

证书编号: CQC21024303336

纸 号:

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	最大系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-415M54-HLV	37.90	32.00	13.72	12.97	415	1500	25

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	416.100	21.308
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	80.162	20.526
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注: 转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率 (辐照度乘以包含组件边框在内的面积) 的比值。

3、技术类型

注: 此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



产品认证证书

太阳能产品认证

附 录

第 17 页 共 32 页

证书编号: CQC21024303336

纸 号:

电池技术	组件技术
钝化发射极及背局域接触电池 (Passivated Emitter Rear Contact PERC 电池)	1/2 切片封装 (182 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EGM10MP2, 单晶硅; 电池尺寸: 182*91 ±0.5mm, 厚度: 180 μm ±20 μm, 10 栅线	常州亿晶光电科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: φ0.29mm, Sn60Pb40 汇流带: 0.25mm*6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	EVA	电池与玻璃间: F406P 电池与背板间: F806P	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	表面材料	厚度 3.2mm, 镀膜钢化	信义光伏产业 (安徽) 控股有限公司

注: 此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



产品认证证书

太阳能产品认证

附 录

第 18 页 共 32 页

证书编号: CQC21024303336

纸 号:

5.	背板	BEC-301D	苏州福斯特光伏材料有限公司
----	----	----------	---------------

产品型号 EG-430NT54-HLV

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	最大系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-430NT54-HLV	38.44	31.88	14.24	13.49	430	1500	25

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	431.623	22.103
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	84.621	21.667
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/

注: 此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



产品认证证书

太阳能产品认证

附 录

第 19 页 共 32 页

证书编号: CQC21024303336

纸 号:

低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/
-------------	-----	---------	---	---

注: 转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率(辐照度乘以包含组件边框在内的面积)的比值。

3、技术类型

电池技术	组件技术
TOPCON	1/2 切片封装 (182 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	CZJT-182M-16D1单晶硅; 电池尺寸: 182*91±0.5mm, 厚度: 130 μm±13 μm, 16栅线	滁州捷泰新能源科技有限公 司

注: 此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



产品认证证书

太阳能产品认证

附 录

第 20 页 共 32 页

证书编号: CQC21024303336

纸 号:

2.	涂锡铜带	焊带: $\phi 0.26\text{mm}$, Sn60Pb40 汇流带: $0.25\text{mm} \times 6.0\text{mm} / 4.0\text{mm}$, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	封装材料	电池与玻璃间: POE TF4N 电池与背板间: EVA S806	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	表面材料	厚度 3.2mm , 镀膜钢化	信义光伏产业(安徽)控股有限公司
5.	背板	BEC-301D	苏州福斯特光伏材料有限公司

产品型号 EG-440NT54-HLV

1、电气参数表

组件型号	Voc[V]	Vmp[V]	Isc[A]	Imp[A]	Pmax[W]	最大系统电压[V]	额定电流[A]
------	--------	--------	--------	--------	---------	-----------	---------

注: 此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



产品认证证书

太阳能产品认证

附 录

第 21 页 共 32 页

证书编号：CQC21024303336

纸 号：

EG-440NT54-HLV	38.80	32.24	14.40	13.65	440	1500	25
----------------	-------	-------	-------	-------	-----	------	----

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P_{max} (W)	η_a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	440.956	22.581
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	84.164	21.550
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注：转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率（辐照度乘以包含组件边框在内的面积）的比值。

3、技术类型

电池技术	组件技术
------	------

注：此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



产品认证证书

太阳能产品认证

附 录

第 22 页 共 32 页

证书编号: CQC21024303336

纸 号:

TOPCON		1/2 切片封装 (182 电池)	
4、与输出功率有直接影响的关键件清单			
序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	CZJT-182M-16D1单晶硅; 电池尺寸: 182*91±0.5mm, 厚度: 130 μm±13 μm, 16栅线	滁州捷泰新能源科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: φ0.26mm, Sn60Pb40 汇流带: 0.25mm*6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	封装材料	电池与玻璃间: POE TF4N 电池与背板间: EVA S806	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	表面材料	厚度 3.2mm, 镀膜钢化	信义光伏产业(安徽)控股有限公司
5.	背板	HY-30	绍兴华源新材料科技有限公司

注: 此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



产品认证证书

太阳能产品认证

附 录

第 23 页 共 32 页

证书编号: CQC21024303336

纸 号:

				司
--	--	--	--	---

产品型号 EG-555M72-HLV

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	最大系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-555M72-HLV	50.54	42.70	13.75	13.00	555	1500	25

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	555.797	21.515
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	107.004	20.711
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/
低温条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注: 此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



产品认证证书

太阳能产品认证

附 录

第 24 页 共 32 页

证书编号：CQC21024303336

纸 号：

注：转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率（辐照度乘以包含组件边框在内的面积）的比值。

3、技术类型

电池技术	组件技术
钝化发射极及背局域接触电池 (Passivated Emitter Rear Contact PERC 电池)	1/2 切片封装 (182 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EGM10MP2, 单晶硅; 电池尺寸: 182*91 ±0.5mm, 厚度: 180 μm ±20 μm, 10 栅线	常州亿晶光电科技有限公司

注：此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



产品认证证书

太阳能产品认证

附 录

第 25 页 共 32 页

证书编号: CQC21024303336

纸 号:

2.	涂锡铜带	焊带: $\phi 0.29\text{mm}$, Sn60Pb40 汇流带: $0.25\text{mm} \times 6.0\text{mm} / 4.0\text{mm}$, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	EVA	电池与玻璃间: F406P 电池与背板间: F806W	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	表面材料	厚度 3.2mm , 镀膜钢化	信义光伏产业(安徽)控股有限公司
5.	背板	BEC-301D	苏州福斯特光伏材料有限公司

产品型号 EG-580NT72-HLV

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	最大系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-580NT72-HLV	51.30	42.53	14.43	13.64	580	1500	25

注: 此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



产品认证证书

太阳能产品认证

附 录

第 26 页 共 32 页

证书编号：CQC21024303336

纸 号：

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P_{max} (W)	η_a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	583.893	22.603
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	111.821	21.643
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注：转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率（辐照度乘以包含组件边框在内的面积）的比值。

3、技术类型

电池技术	组件技术
TOPCON	1/2 切片封装 (182 电池)

注：此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



产品认证证书

太阳能产品认证

附 录

第 27 页 共 32 页

证书编号：CQC21024303336

纸 号：

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EGM10MN1TB16, 单晶硅; 电池尺寸: 182*91±0.25mm, 厚度: 130 μm±10 μm, 16栅线	滁州亿晶光电科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: φ0.26mm, Sn60Pb40 汇流带: 0.25mm*6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	封装材料	电池与玻璃间: POE TF4 电池与背板间: EVA S806	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	表面材料	厚度 3.2mm, 镀膜钢化	信义光伏产业(安徽)控股有限公司
5.	背板	BEC-301D	苏州福斯特光伏材料有限公司

注：此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



产品认证证书

太阳能产品认证

附 录

第 28 页 共 32 页

证书编号: CQC21024303336

纸 号:

产品型号 EG-585NT72-HLV

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	最大系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-585NT72-HLV	51.45	42.71	14.49	13.70	585	1500	25

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	586.179	22.692
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	112.159	21.709
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注: 转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率(辐照度乘以包含组件边框在内的面积)的比值。

注: 此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



产品认证证书

太阳能产品认证

附 录

第 29 页 共 32 页

证书编号：CQC21024303336

纸 号：

3、技术类型

电池技术	组件技术
TOPCON	1/2 切片封装 (182 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EGM10MN1TB16, 单晶硅; 电池尺寸: 182*91±0.25mm, 厚度: 130 μm±10 μm, 16 栅线	滁州亿晶光电科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: φ0.26mm, Sn60Pb40 汇流带: 0.25mm*6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	封装材料	电池与玻璃间: POE TF4 电池与背板间: EVA S806	杭州福斯特应用材料股份有限公司

注：此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



产品认证证书

太阳能产品认证

附 录

第 30 页 共 32 页

证书编号: CQC21024303336

纸 号:

4.	表面材料	厚度 3.2mm, 镀膜钢化	信义光伏产业(安徽)控股有限公司
5.	背板	BEC-301D	苏州福斯特光伏材料有限公司

产品型号 EG-590NT72-HLV

1、电气参数表

组件型号	Voc[V]	Vmp[V]	Isc[A]	Imp[A]	Pmax[W]	最大系统电压[V]	额定电流[A]
EG-590NT72-HLV	51.62	42.88	14.55	13.76	590	1500	25

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	590.455	22.857
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/

注: 此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



产品认证证书

太阳能产品认证

附 录

第 31 页 共 32 页

证书编号：CQC21024303336

纸 号：

低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	112.888	20.850
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注：转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率（辐照度乘以包含组件边框在内的面积）的比值。

3、技术类型

电池技术	组件技术
TOPCON	1/2 切片封装 (182 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EGM10MN1TB16, 单晶硅;	滁州亿晶光电科技有限公司

注：此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



产品认证证书

太阳能产品认证

附 录

第 32 页 共 32 页

证书编号: CQC21024303336

纸 号:

		电池尺寸: 182*91±0.25mm, 厚度: 130 μm±10 μm, 16栅线	
2.	涂锡铜带	焊带: φ0.26mm, Sn60Pb40 汇流带: 0.25mm*6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	封装材料	电池与玻璃间: POE TF4 电池与背板间: EVA S806	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	表面材料	厚度 3.2mm, 镀膜钢化	信义光伏产业(安徽)控股有限公司
5.	背板	BEC-301D	苏州福斯特光伏材料有限公司

注: 此附录与证书同时使用时有效。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE